



HORNO DE TEMPLADO PLANO Y CURVO LONGITUDINAL



I. TEMPLADO PLANO

Dimensiones del Vidrio

Área máxima de carga disponibles según modelo:

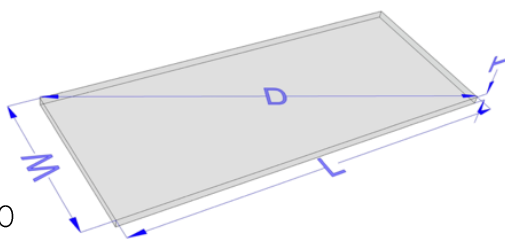
- 2136mm (ancho) x 3660mm (largo)
- 2440 mm (ancho) x 3660 mm (largo)
- 2440mm (ancho) x 4268mm (largo)
- 3048mm (ancho) x 6096mm(largo)

Tamaño mínimo del vidrio:

Ancho 100 x Largo 330 x Diámetro 350

Espesor del vidrio según lo solicite el cliente:

- 6 mm – 19 mm
- 5 mm – 19 mm
- 4 mm – 19 mm



Tipos de Vidrio

1. Vidrio flotado claro y vidrio flotado de color.
2. Vidrio serigrafiado o esmaltado.
3. Vidrio reflectivo.
4. Vidrio Low-E: con recubrimiento duro o blando (incluye tipos de 3 o 4 capas de plata, e ≥ 0.01).
5. Vidrio cilindrado (algunos patrones) y arenado.

II. SECCIÓN DE CURVO

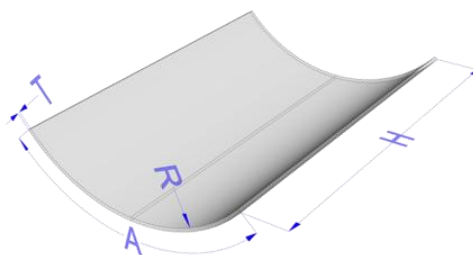
Tamaño máximo: 3 m x 6 m

Espesores: 5 mm ~ 19 mm

Radio mínimo: 300 mm

Modelos disponibles:

- Curva tipo C
- Curva tipo U



Tipos de Vidrio

1. Vidrio flotado claro y vidrio flotado de color.
2. Vidrio reflectivo.
3. Vidrio con recubrimiento, incluyendo algunos tipos de vidrio Low-E con recubrimiento blando.
4. Vidrio serigrafiado o esmaltado.
 - En DF (250 mm): ≤ 160 mm
 - En DR (250 mm): ≤ 150 mm
 - En el centro a lo largo de H: ≤ 120 mm

Máximo de Desviación (DF)

- DF: ≤ 1 mm/E
- DF a lo largo de A: ≤ 0.3 mm/320 mm, Total: ≤ 1.5 mm/1000 mm

Ondulación y curvatura

- Ondulación a lo largo de H: ≤ 0.3 mm/300 mm
- Curvatura (arqueo) a lo largo de H: ≤ 1.2 mm/1000 mm

Este horno combina procesos de templado plano y curvo en una sola línea, permitiendo producir diferentes aplicaciones sin cambiar maquinaria, optimizando espacio, reduciendo costos y aumentando la flexibilidad operativa.

DISTRIBUCIÓN UNIFORME DEL CALOR PARA MEJOR CALIDAD

Su sistema de calentamiento asegura una temperatura estable y homogénea durante todo el proceso, ofreciendo un templado más uniforme, menor riesgo de defectos y un acabado final confiable y profesional.

CONTROL INTELIGENTE Y OPERACIÓN SIMPLIFICADA

Cuenta con un sistema de control automatizado que facilita cada etapa del proceso, brinda mayor precisión, reduce errores operativos y permite una operación más eficiente, fluida y segura para el usuario.

VERSATILIDAD PARA DIFERENTES TIPOS DE VIDRIO

El horno está diseñado para trabajar diversos tipos de vidrio utilizados en la industria, permitiendo adaptarse a distintos proyectos y garantizando procesos confiables con resultados consistentes y de alta calidad.

Más información/ Contacto: +52 443 422 0814
Wenceslao Rincon