

La convección forzada optimiza calentamiento, mientras recuperación de calor mantiene presión estable, reutiliza hasta 80% energía y reduce consumo eléctrico operativo.

CALIDAD SUPERIOR
DEL VIDRIO TEMPLADO

La combinación de control PID en las zonas de calentamiento y enfriamiento, boquillas ajustables y diseño para reducir anisotropía garantiza un templado uniforme, mayor estabilidad del vidrio y una proporción de producto final de $\geq 98\%$, con excelentes resultados ópticos.

CONFIABILIDAD Y
OPERACIÓN ESTABLE
PARA PRODUCCIÓN
24/7

El equipo incorpora componentes de marcas reconocidas (Siemens, Schneider, WEG), sistema de control seguro con gabinete certificado, doble pantalla táctil y un diseño robusto que facilita el mantenimiento y minimiza paros no programados

HORNO DE TEMPLADO POR
CONVECCIÓN FORZADA

Horno de templado para vidrio con convección forzada superior y calefacción inferior por aspiración de aire comprimido. Ambas zonas cuentan con control independiente para una temperatura precisa y uniforme.

El sistema de convección interna utiliza ventiladores centrífugos con enfriamiento autónomo por aire que distribuyen aire caliente directamente sobre el vidrio, optimizando la transferencia de calor. El aire comprimido precalentado mejora la eficiencia de la calefacción inferior y reduce las pérdidas térmicas.

Área máxima de carga
(según modelo)

2136mm (ancho) x 3660mm (largo)
2440 mm (ancho) x 3660 mm (largo)
2440mm (ancho) x 4268mm (largo)
3048mm (ancho) x 6096mm(largo)

Tamaño mínimo del vidrio
Espesor del vidrio
(según lo solicite el cliente)

350 mm, Ancho ≥ 100 mm, Largo ≥ 330 mm
6 mm – 19 mm
5 mm – 19 mm
4 mm – 19 mm
3.2 mm – 19 mm

Tipos de vidrio

Vidrio flotado claro y vidrio flotado de color.
Vidrio serigrafiado o esmaltado
Vidrio reflectivo.
Vidrio de baja emisividad (low-e)
capa dura $e = 0.15 - 0.2$
1 capa $e = 0.06 - 0.1$
2 capas $e = 0.03 - 0.07$
3 capas $e = 0.01 - 0.04$
Vidrio cilindrado (algunos patrones) y arenado.

Estándar De Calidad Del
Vidrio Y Capacidad De
Producción

Norma: Últimas versiones de ANSI Z97.1 o EN12150.

Relación de producción terminada: $\geq 98\%$
Pandeos $\leq 1,5\text{mm/m}$
Cr20Ni80. Las bobinas de Yuntong son más gruesas y densas mejorando el calentamiento, eficiencia energética y vida útil.

Resistencias

