



# LÍNEA BÁSICA PARA PRODUCCIÓN DE VIDRIO INSULADO

## COMPONENTES:

1. **Línea automática de producción de vidrio Insulado (I.G). Lavadora + prensa.** La lavadora Control por servomotores para el ajuste del espesor del vidrio.  
Sensor de detección Low-E  
Función de diagnóstico remoto por Internet mediante TP-Link.  
Disponibles en versiones para vidrios de hasta:
  - 2500 × 2000 mm
  - 3500 × 2500 mm
  - 6000 × 3000 mmCon llenado automático de gas argón superior al 90%  
Espesor de vidrio: 4–15 mm  
Espesor total de la unidad vidrio insulado : 14–60 mm.
2. **Dobladora automática de perfiles – Modelo FB (Sistema basado en PC, superior al PLC)**  
Perfiles de aluminio rectangulares y rectos.  
Entrada rápida de información mediante USB e Internet.  
Seis ranuras para separadores, con mayor capacidad de almacenamiento.  
Orientación automática de las ranuras para separadores, con control más preciso  
La velocidad de corte puede ajustarse según el tipo de material del perfil
3. **Máquina automática para llenado de desecante-Modelo DF-R-V**  
Detección y llenado automático con ajuste por tiempo.  
Función manual especialmente diseñada para vidrios de forma irregular.  
Depósito de desecante con capacidad de 30 litros.
4. **Extrusora de butilo- Modelo BE-A**  
Solo para separadores rectos, no curvos.  
Aplicación de butilo en forma semicircular o plana.  
Detección automática del ancho del separador (6–24 mm).
5. **Transportador de marcos -Modelo FC-A**  
Para colgar los perfiles

## ARMADO AUTOMÁTICO

Armado automático alinea vidrios con alta precisión, manipulación estable y aplicación uniforme del espaciador para un sellado perfecto y duradero.

## SELLADO DE ALTA CALIDAD

Aplicación de sellador controlada garantiza hermeticidad, excelente aislamiento y mayor durabilidad del doble vidrio en cualquier condición ambiental.

## Lavado Low-E

Lavado de vidrio Low-E con control preciso de presión, velocidad y temperatura garantiza superficies limpias y listas para armado automático

## SOPORTE REMOTO

Soporte remoto permite diagnóstico en tiempo real, asistencia inmediata del fabricante y reducción significativa de tiempos de paro en producción

More information / Contact: +52 443 422 0814  
Wenceslao Rincon