



CARGA DE VIDRIO POR MEDIO DE VENTOSAS



LÍNEA DE CORTE AUTOMÁTICA PARA VIDRIO

PARÁMETROS TÉCNICOS

Tamaño máximo de lámina (según modelo): 3700 mm × 2600 mm

Tamaño mínimo: 100 mm × 100 mm

Espesor: 3 mm – 19 mm

Esta línea de corte de vidrio está diseñada para cortar de forma automática todo tipo de láminas de vidrio en los tamaños requeridos. Incluye un sistema de carga con cuatro estaciones de trabajo, mesa de corte, mesa de tronzado, sistema de control por computadora y sistema de control neumático/hidráulico.

SISTEMA DE CARGA

La mesa de carga está compuesta por marcos de carga y rodillos transportadores. Cada marco integra sistemas de vacío, separación de vidrio y control hidráulico, permitiendo un movimiento lineal y de inclinación estable y fiable. Un sensor óptico ("ojo eléctrico") detecta con precisión la posición del vidrio para una carga automática según la distancia y cantidad de láminas. Los rodillos transportan el vidrio hacia la mesa de corte, controlados por un sistema de variador de frecuencia.

MESA DE CORTE

Esta sección incluye la mesa de corte, banda transportadora, dispositivo de posicionamiento, puente y cabezal de corte. Sección de la mesa de corte alfombrada.

La banda, accionada por un variador de frecuencia, garantiza un movimiento preciso.

Un sistema de detección y posicionamiento de alta eficiencia asegura la ubicación exacta del vidrio.

Los movimientos del puente (eje X), del cabezal (eje Y) y su giro son controlados por servos Siemens, logrando una coordinación precisa en los tres ejes.

MESA DE TRONZADO

La mesa de tronzado es de tipo caja de aire y cuenta con una superficie alfombrada y orificios de aire distribuidos uniformemente.

Al presionar el botón, la banda transportadora mueve el vidrio desde la mesa de corte hacia la de tronzado, donde los bordes y cortes en "Z" se retiran manualmente.

SISTEMA AUTOMÁTICO DE CARGA

Utiliza marcos hidráulicos y sensores para acomodar el vidrio correctamente y evitar errores durante carga.

CAPACIDADES TÉCNICAS DEL EQUIPO

Alta precisión, maneja distintos espesores y formatos sin perder estabilidad.

CONTROL CNC Y SOFTWARE

Incluye software CAD optimizado que facilita programar cortes especiales, reduciendo desperdicio y tiempos muertos.

SISTEMA DE OPTIMIZACIÓN PARA REDUCIR MERMA

El equipo calcula automáticamente la mejor manera de acomodar los cortes, ayudando a ahorrar vidrio y bajar costos.

COMPONENTES INDUSTRIALES CONFIABLES

marcas reconocidas como Siemens y Omron, garantizando funcionamiento estable en producción diaria.