



SELLADO AUTOMÁTICO CON ROBOT

Robot sellador aplica sellador uniforme, mantiene hermeticidad, mejora aislamiento, optimiza tiempos de producción y asegura unidades con durabilidad comprobada.



LÍNEA PARA PRODUCCIÓN DE VIDRIO INSULADO CON ROBOT SELLADOR

COMPONENTES:

1. Robot automático de sellado bi-componente ASR-H

Apta para vidrios dobles y triples del mismo tamaño en formato rectangular. Sistema de control por servomotores para aplicación de selladores de polisulfuro o silicona, de viscosidad media baja y textura homogénea, sin uso de líquidos. Diagnóstico y soporte técnico remoto a través de **TP-Link**. Sistema de transporte tipo "V" con banda o modo de bloque plano. Sistema de enjuague automático para limpieza y mantenimiento. Dos barriles para sellador A y dos barriles para sellador B, garantizando continuidad en la producción. Transportador de salida con dos aberturas especiales, diseñado para el uso de manipulador manual. Integración con la línea IG, con función de transferencia de datos y opción de ingreso manual.

2. Línea automática de producción de vidrio Insulado (I.G). Lavadora + prensa.

La lavadora Control por servomotores para el ajuste del espesor del vidrio. Sensor de detección Low-E. Función de diagnóstico remoto por Internet mediante TP-Link. Disponibles en versiones para vidrios de hasta:

- 2500 x 2000 mm
- 3500 x 2500 mm
- 6000 x 3000 mm

Con llenado automático de gas argón superior al 90% Espesor de vidrio: 4–15 mm Espesor total de la unidad vidrio insulado : 14–60 mm.

3. Dobladora automática de perfiles – Modelo FB (Sistema basado en PC, superior al PLC)

Perfiles de aluminio rectangulares y rectos. Entrada rápida de información mediante USB e Internet. Seis ranuras para separadores, con mayor capacidad de almacenamiento. Orientación automática de las ranuras para separadores, con control más preciso. La velocidad de corte puede ajustarse según el tipo de material del perfil.

4. Máquina automática para llenado de desecante-Modelo DF-R-V

Detección y llenado automático con ajuste por tiempo. Función manual especialmente diseñada para vidrios de forma irregular. Depósito de desecante con capacidad de 30 litros.

5. Extrusora de butilo- Modelo BE-A

Solo para separadores rectos, no curvos. Aplicación de butilo en forma semicircular o plana. Detección automática del ancho del separador (6–24 mm).

6. Transportador de marcos -Modelo FC-A

Para colgar los perfiles

LAVADO DE ALTA PRECISIÓN

Lavadora con control de presión y velocidad, ideal para Low-E, garantiza limpieza perfecta, secado completo y preparación óptima para armado.

ARMADO AUTOMÁTICO Y PRECISO

Sistema de armado automático posiciona y alinea vidrios con estabilidad, mejora eficiencia, reduce errores y asegura emparejamiento exacto de unidades IG.

CONTROL INTELIGENTE DE PRODUCCIÓN

Software centralizado monitorea toda la línea, sincroniza procesos, evita fallas, agiliza operación y mejora trazabilidad en producción industrial.