



## BISELADORA MODELO SB261B



Voltaje: Trifásica 440/220V, 50/60Hz según requerimiento.

Potencia total: 22 kW

Espesor de vidrio: 3–19 mm

Tamaño mínimo de vidrio: 80 × 80 mm

Ancho del bisel: 0–40 mm

Ángulo del bisel: 3°–45°

Perfiles procesados: Bisel y canto tipo lápiz (pencil edge)

Velocidad de proceso: 0.4–4.0 m/min

Transportadores delantero y trasero: Tipo rodamiento sin cadenas

Transportador de entrada/salida: Bandas sincronizadas (timing belts)

Ajuste de espesor del vidrio: Motor AC con sensor de posición lineal, mostrado y controlado por PLC

Ajuste del ángulo del bisel: Motor AC con encoder, mostrado y controlado por PLC.

Ajuste de la velocidad de proceso: Se ingresa directamente en la pantalla táctil HMI.

(La velocidad es controlada por un motor de conversión de frecuencia).

Pantalla táctil HMI: Para configurar, controlar y visualizar parámetros de procesamiento.

Configuración de muelas:

- Todos los ejes de bisel usan motores AC especiales ABB.
- Las muelas de pulido se elevan neumáticamente.
- Las muelas de bisel son tipo copa; la muela para canto lápiz es periférica.
- Diámetro interior de todas las muelas: 22 mm.

Posiciones:

Pos. 1: Diamante 150 mm, grano #100 segmentado, 2.2 kW (bisel)

Pos. 2: Diamante 150 mm, grano #200, 2.2 kW (bisel)

Pos. 3: Diamante periférico 175 mm, grano #180, 2.2 kW (canto lápiz)

Pos. 4: Resina 150 mm, grano #240, 2.2 kW (bisel)

Pos. 5: Resina 150 mm, grano #460, 2.2 kW (bisel)

Pos. 6: Resina 150 mm, grano #600, 2.2 kW (bisel)

Pos. 7: Muelas de madera roja 150 mm, 1.5 kW (baja velocidad, para bisel)

Pos. 8/9: Fielto puro 150 mm, 1.5 kW (baja velocidad, para bisel)

Bomba de agua: Motores AC de 0.25 kW y 0.12 Kw

Método de operación: Funcionamiento continuo y alimentación manual

Dimensiones generales: 7500 × 2000 × 2800 mm

Peso total: 4000 kg

## AMPLIA CAPACIDAD DE BISELADO

Procesa vidrios de 3 a 19 mm con anchos de bisel hasta 40 mm y ángulos ajustables, cubriendo múltiples aplicaciones decorativas.

## AJUSTES AUTOMÁTICOS CONTROLADOS POR PLC

El espesor y el ángulo del bisel se ajustan mediante motores AC con sensores, garantizando precisión, rapidez y repetibilidad en cada configuración.

## SISTEMA DE TRANSPORTE ESTABLE

Transportadores sin cadena con rodamientos y bandas sincronizadas aseguran un desplazamiento suave del vidrio, mejorando estabilidad y calidad del bisel.

## ACABADO PROFESIONAL DE ALTA CALIDAD

Equipada con muelas diamantadas, resinas y fieltros de pulido, entrega biseles y cantos tipo lápiz con excelente brillo y terminación uniforme.