

Voltaje: trifásico 440/220V, 60Hz

Como se solicite

Potencia instalada: 28.50 kw

Espesores de vidrio que

procesa: 3-30mm

Medida mínima de vidrio que

procesa: 40mm

Acabado en el vidrio: Plano con aristas

Velocidad de proceso:

0.5 -5.0 m/min

Transportadores frontal y trasero:

Transportador tipo B de rodillos sin cadena

La cinta transportadora trasera incluye un dispositivo de lavado de almohadillas.

Sistema de lubricación automática para los cojinetes de los deslizadores del husillo y las almohadillas transportadoras.

Transportador de entrada y salida: Correas dentadas

Ajuste de espesores: Motor de CA con sensor de posición lineal y controlado por PLC.

Ajuste de velocidad de alimentación del vidrio: Introduzca directamente la velocidad requerida en la pantalla táctil HMI.

Sistema transportador de vidrio: Sistema Servo

Una interfaz hombre-máquina (HMI) con pantalla táctil sirve para configurar, controlar y visualizar los parámetros de procesamiento.

Configuración de las ruedas (todas las ruedas son ruedas con forma de copa):

Todos los ejes utilizan motores de CA especiales de ABB. Las ruedas pulidoras se elevan neumáticamente.

Pos.1 Diamante 150mm, grano #100 segment, 2.2kW canto plano

Pos.2 Diamante 150mm, grano #120, 2.2kW canto plano Pos.3 Diamante 150mm, grano size #170, 2.2kW canto plano

Pos.4 Resina 130mm, grano #150, 2.2kW aristas delanteras

Pos.5 Pulido 130mm, 10S40, 2.2kW aristas delanteras

Pos.6 Resina 130mm, grano #150, 2.2kW aristas traseras

Pos.7 Pulido 130mm, 10S40, 2.2kW aristas traseras

Pos.8 Diamante 150mm, grano #240, 2.2kW canto plano Pos.9 Resina 150mm, grano #240, 2.2kW canto plano

Pos.10 Resina 150mm, grano #320, 2.2kW canto plano

Pos.11 Pulido 150mm, 10S40, 2.2kW canto plano

Pos.2 Pulido 150mm, CE3, 1.5kW(Baja velocidad)canto plano

Bomba de agua: motores CA 0.25 KW

Modo De Operación: Funcionamiento continuo y alimentación manual

Dimensiones De La Máquina: 9000X1200X2800mm

Peso Total De La Máquina: 6000 kg



CONTROL SERVO DE ALTA PRECISIÓN

El sistema de accionamiento servo garantiza un avance del vidrio más estable y preciso, mejorando la calidad del canteado, reduciendo vibraciones y asegurando un rendimiento uniforme.

ACABADO INTEGRAL EN UNA SOLA PASADA

La SE12B realiza desbaste, rectificado y pulido del canto plano y aristas en un solo proceso continuo, garantizando uniformidad, reducción de tiempos y mayor eficiencia productiva.

CONTROL INTELIGENTE Y ALTA PRECISIÓN

Equipada con PLC y pantalla HMI, permite configurar espesores y velocidades con exactitud, asegurando resultados constantes, ajustes rápidos y un control total del proceso.

SISTEMA DE TRANSPORTE ROBUSTO Y ESTABLE

Sus transportadores con bandas sincronizadas y almohadillas de aleación de alta precisión aseguran un desplazamiento suave del vidrio, mejorando estabilidad, capacidad de carga y precisión en el mecanizado.